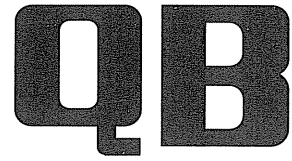


ICS 61.080
分类号: Y 17
备案号: 43638-2013



中华人民共和国轻工行业标准

QB/T 4607—2013

工业用缝纫机 计算机控制双排绗绣机

Industrial sewing machine
Computerized double line quilting machine

2013-12-31 发布

2014-07-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

前 言

本标准按照GB/T 1.1—2009给出的规则起草。

本标准由中国轻工业联合会提出。

本标准由全国缝制机械标准化技术委员会（SAC/TC 152）归口。

本标准起草单位：江苏大岛机械集团有限公司、国家缝纫机质量监督检验中心、天津宝盈电脑机械有限公司、上海市缝纫机研究所、中兵导航控制科技集团有限公司。

本标准主要起草人：施林龙、严汉昌、张健、李云云、吴剑敏、赵榆红。

工业用缝纫机 计算机控制双排绗绣机

1 范围

本标准规定了工业用计算机控制双排绗绣机的术语和定义、产品分类、要求、试验方法、检验规则、标志、产品使用说明书、包装、运输和贮存。

本标准适用于在夹层织物上缝制锁式线迹的工业用计算机控制双排绗绣机（以下简称双排绗绣机）。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 191—2008 包装储运图示标志

GB/T 2828.1—2012 计数抽样检验程序 第1部分：按接收质量限（AQL）检索的逐批检验抽样计划

GB/T 2829—2002 周期检验计数抽样程序及表（适用于对过程稳定性的检验）

GB/T 9969—2008 工业产品使用说明书 总则

GB/T 13306—2011 标牌

GB/T 24342—2009 工业机械电气设备 保护接地电路连续性试验规范

QB/T 1572—1992 缝纫机零件 电镀通用技术条件

QB/T 2251—1996 缝纫机型号编制规则

QB/T 2505—2000 缝纫机零件发黑技术条件

QB/T 2528—2001 缝纫机涂装技术条件

BB/T 0036—2006 缝纫机包装

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

双排绗绣机 double line quilting machine

由多个双排针杆机头配置的绗绣机，可双排同时绗绣或一排绗绣。

3.2

双排针杆机头 double line needle bar head

配置两排相对独立的针杆架，每排针杆架上可安装2根或2根以上针杆，每排针杆可同时工作或选择针杆工作的机头。

3.3

针排移动 needle line movement

机头的一排针杆和旋梭箱进行的 x 向同步移动。

3.4

针位间距 needle position distance

两根针杆 x 向之间的距离。

3.5

导布机构 fabric rolling system